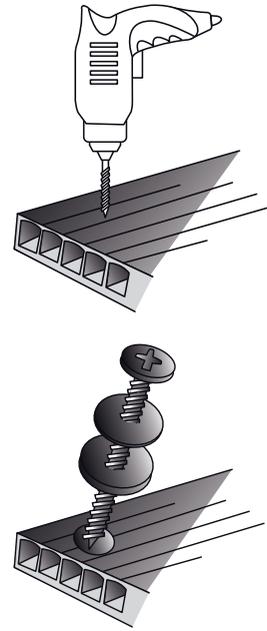


8. ¿Cómo fijar la placa?

En algunos casos es necesario realizar perforaciones y fijaciones adicionales. Si así fuese, para perforar la lámina, utilice una broca metálica bien afilada y de diámetro 2mm mayor a la espiga del tornillo a utilizar. Sujete bien la lámina para evitar vibraciones.

Al fijar los tornillos, considere rondanas de acero inoxidable y EPDM de 33mm de diámetro para así promover la estanqueidad.

EL TORNILLO NO DEBE IR APRETADO AL MÁXIMO, YA QUE DEBERÁ PERMITIR LA EXPANSIÓN Y CONTRACCIÓN DE LA PLACA.



9. Radios mínimos

Las placas de Policarbonato se pueden curvar en frío sobre los perfiles que las soporten, para adaptarse a variadas aplicaciones. Considere la información del recuadro adjunto, para no exceder las posibilidades del material de acuerdo a su espesor.

| Grosor de placa Crystalite® | Radio mínimo mm |
|-----------------------------|-----------------|
| 6 | 1.050 |
| 8 | 1.400 |
| 10 | 1.750 |

10. Disponibilidad

Está disponible en diferentes dimensiones, espesores y colores. Espesores en stock nacional: 6, 8 y 10 mm.

| Medidas | | | |
|---------|---|---------|--|
| Ancho m | | Largo m | |
| 1.22 | x | 12.20 | |
| 1.83 | x | 12.20 | |
| 2.10 | x | 12.20 | |

Colores

Transparente: Excelente transmisión de luz.

Blanco: Luz difusa 30% reduce el calor solar reflejando el componente infrarrojo emitido por él.

Bronce: Gran apariencia estética y reduce incidencia lumínica.

11. ¿Cómo se almacena la placa Policarbonato?

Como todo tipo de material es necesario almacenarlo en un lugar limpio y seco. Cuando el material se lleva a las obras es muy importante tenerlo a la sombra, para evitar que los rayos directos del sol provoquen que la película protectora se pegue a la superficie.

Para aplicaciones de acristalamiento inclinadas:

Se sugiere una inclinación mínima de 5° (pendiente de 10%) para permitir la evacuación de aguas lluvia. La inclinación mínima necesaria podría ser mayor según las condiciones atmosféricas predominantes (nieve, lluvias, vientos, etc.)

Contracción y expansión de las placas:

La placa de Policarbonato Celular tiene un coeficiente de dilatación y contracción térmica, que debe ser considerado para el diseño y ejecución de la instalación.

La dilatación y contracción del Policarbonato Celular, en función de la variación de temperatura ambiente, puede calcularse mediante la siguiente fórmula:

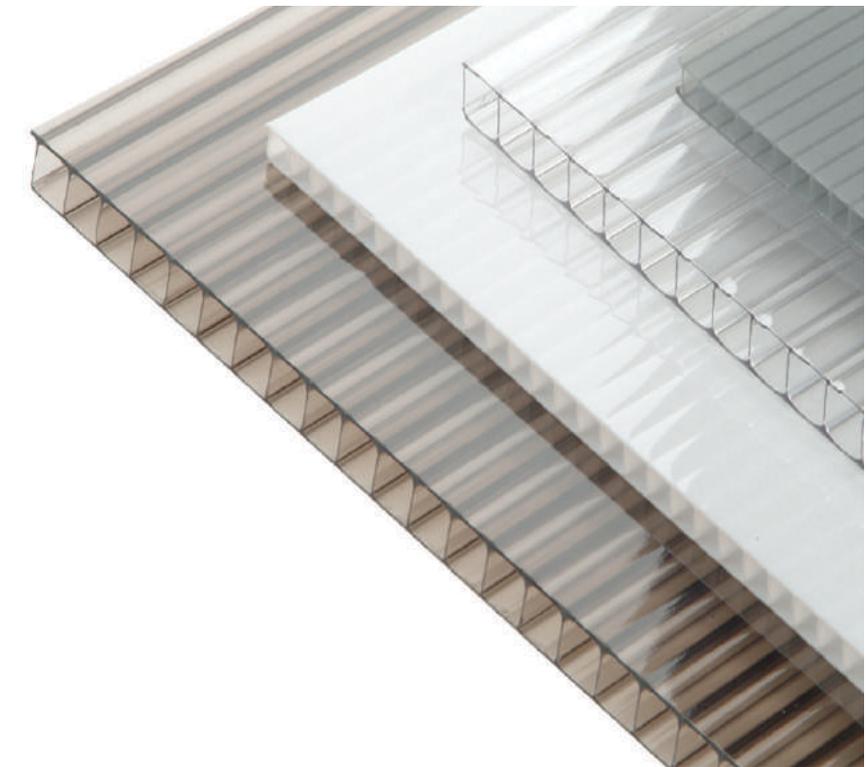
Dilatación/Contracción en milímetros = (0,0000675) x (Variación de temperatura en grados Celsius) x (Longitud en milímetros)

Por ej. una placa de 2.100mm de ancho por 2.950mm de largo, para una variación de temperatura ambiente de 20°C, se necesitaría dejar una holgura de al menos:

$0,0000675 \times 20^\circ\text{C} \times 2.950\text{mm} = 4,0\text{mm}$ en su largo.

$0,0000675 \times 20^\circ\text{C} \times 2.100\text{mm} = 2,8\text{mm}$ en su ancho.

Mini Guía de Instalación Policarbonato Celular



“Versión 2019. Consulte siempre versiones actualizadas”

Polymershapes

Sucursales México:

Naucalpan 52 (55) 5371 0330 / **Iztacalco** 52 (55) 5633 1231 / **Bellavista** (55) 5646 9170
/ **Monterrey** (5281) 8369 4688 / **Leon** 52 (477) 716 3921 / **Tijuana** 52 (664) 6767 824
/ **Guadalajara** (0133) 3836 4710 / **Merida** / **Sureste** 2292 649 561
/ **Chihuahua** (614) 205 0245 / **Hermosillo** (662) 2290 957

Procedimiento para la correcta instalación

1. La placa deberá mantenerse con las flautas en forma vertical o paralelo a la dirección de la pendiente; debiendo ser ésta no menor a 10% ó 5°.

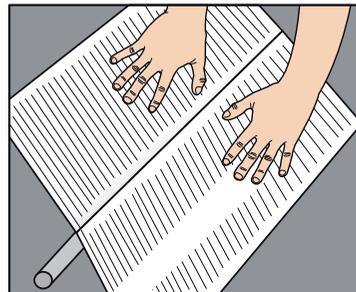
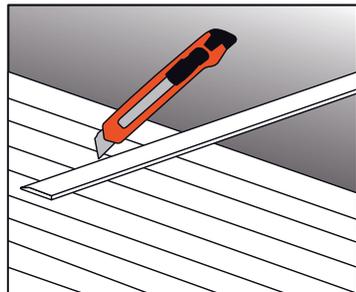
IMPORTANTE: EXPONER LA CARA CON PROTECCIÓN UV HACIA EL SOL, TAL COMO SE INDICA EN EL TEXTO DEL FILM PROTECTOR EN LA PLACA.



2. Procedimiento corte transversal a las celdas

Para cortar la hoja en sentido transversal a las celdas se puede usar un cutter grueso (10mm), de calidad y bien afilado. Basta con marcar y repasar de 2 a 3 veces una incisión de forma continua y sin interrupciones, luego cargar la plancha en un extremo hasta que se separen las partes. Remate con el cuchillo los segmentos que puedan quedar unidos.

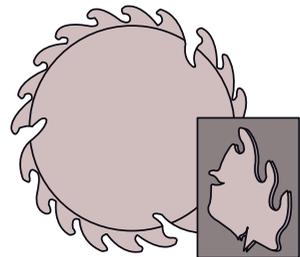
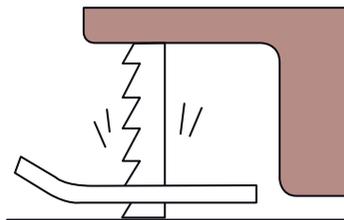
Este procedimiento también puede usarlo para cortar la placa en sentido paralelo a los flautas.



3. Procedimiento de corte en el mismo sentido (paralelo) a las celdas

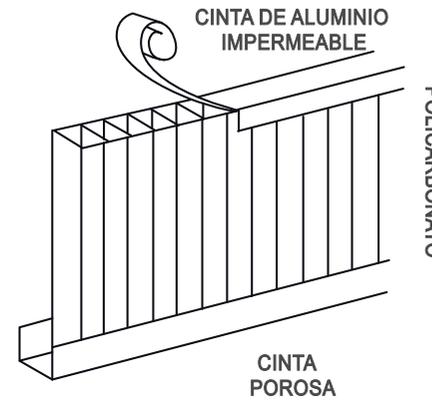
Ejecute el corte en el mismo sentido de los flautas, con una sierra caladora o circular, con dientes pequeños y finos. Polymershapes sugiere que tengan de 6 a 8 dientes por cm. en la hoja de corte.

Importante: No usar este procedimiento o herramienta para cortar la plancha en sentido transversal a las celdas, ya que podrían quedar virutas residuales dentro de estos, y no siempre se pueden retirar.



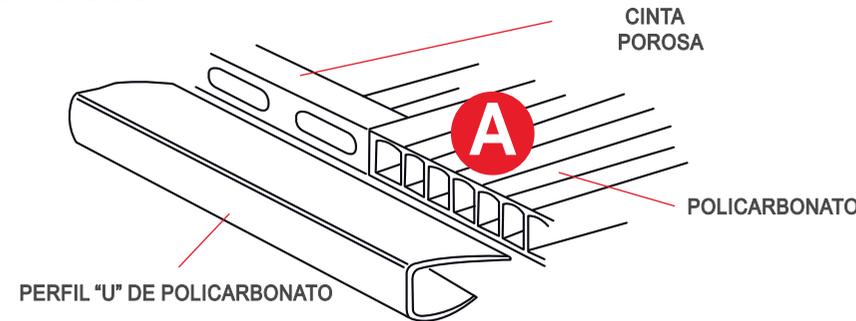
Sello de Celdas en Sitio

Es necesario sellar las celdas de la placa, en la parte superior con cinta de aluminio impermeable, que impida el ingreso de polvo, agua o insectos. En la parte inferior usar cinta porosa, de esta manera se evitará la formación de manchas, hongos o musgo.



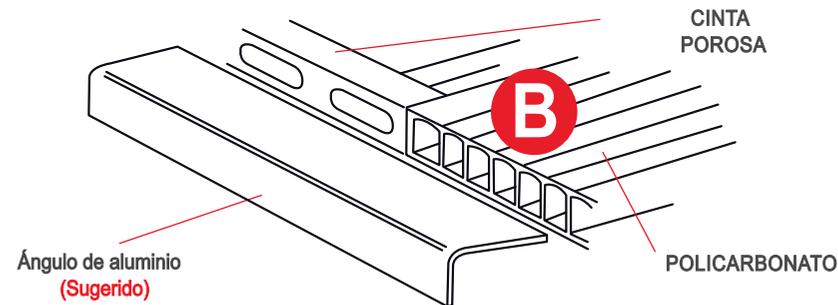
6. Cinta de aluminio y perfil "U"

Opción A: Insertar perfil "U" de polycarbonato de *6.10 de largo, para proteger la cinta de aluminio.



NOTA: Se sugiere el uso de silicón, para sellar los perfiles "U".

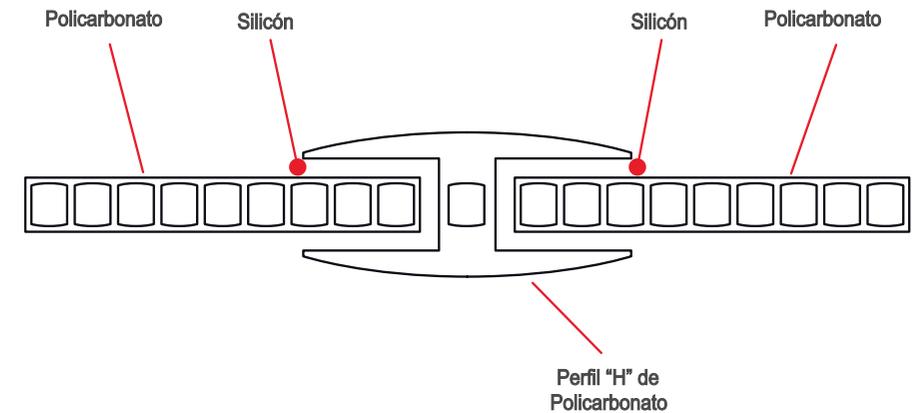
Opción B: Fijar ángulo de aluminio para proteger la cinta de aluminio.



NOTA: Se sugiere el uso de silicón, para sellar los ángulos de aluminio.

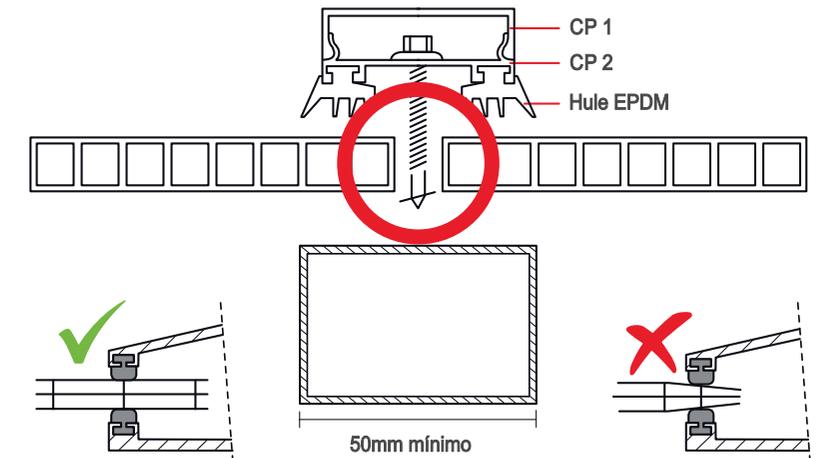
7. Sistemas para la fijación de placas

Opción A: Perfil "H" de polycarbonato se utiliza para realizar uniones entre placas, se instalan a presión. Deberá considerar como mínimo 3mm de separación, a fin de permitir la absorción de la dilatación.



Opción B: El Perfil de aluminio de Polymershapes, no requiere aplicación de silicón, para promover la estanqueidad a través del tiempo.

- El perfil deberá fijarse con tornillos cada 20cm.
- El perfil consta de 3 elementos (largo 6 mts), estos son:
 - Perfil de tapa
 - Perfil de contratapa
 - Hule (inserto) de EPDM



No usar Hules de PVC, sus plastificantes pueden atacar químicamente al Polycarbonato.